



DESCRIPTION

- Mastic silicone coupe feu, neutre type alcoxy, 1-composant (RTV-1)
- A été testé selon les normes BS 476 : Part 20 : 1987 et prEN 1366-4 :1998. Pour des joints verticaux linéaire avec une largeur allant jusqu'à 50 mm
- Le produit mousse au contact du feu
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très facile à appliquer
- Elasticité permanente
- Très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et l'UV
- Ne contient pas d'halogènes et d'isocyanates

APPLICATIONS

- Convient pour le placement de joints à des endroits où les normes de sécurité anti-incendie sont importantes.
- Convient pour les joints de raccordement dans les murs et pour l'étanchéité supérieure des vitrages.
- Adhère sans primaire sur la plupart des matières rencontrées dans le bâtiment. Il est recommandé d'utiliser un primaire sur des surfaces poreuses comme béton, maçonnerie...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mastic non durci	
Type de mastic	Polysiloxanes
Système	Durcissement par l'humidité de l'air
Formation de pellicule (23°C et 50% H.R.)	20 min.
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	1 - 2 mm après 24h
Densité : ISO 1183	1,40 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A : ISO 868	22
Reprise élastique : ISO 7389	>90%
Amplitude de travail : ISO 11600	25%
Amplitude de travail : ASTM C920	50%
Module à 100 % élongation : ISO 8339	0,40 N/mm ²
% résistance à la rupture : ISO 8339	250%
Résistance à la température	-40°C - +150°C. Perd son élasticité au-dessus de 150 °C, mais garde son intégrité (protection du joint) jusqu'à 1100°C.

EMBALLAGE ET COULEURS

12 cartouches de 300 ml/carton - 100 cartons/palettes

25 cartouches de 300 ml/carton - 48 cartons/palettes

Blanc, gris

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, MEK, de l'alcool. Il est conseillé

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

de tester l'adhésion du mastic sur le support.

L'utilisateur doit s'assurer que le produit est bien adapté à son utilisation. Si nécessaire contacter notre service technique.

Primaires

Surfaces alcalines	Primer DL 783	Transparent	Séchage ca. 60 min
Surfaces non poreuses	Primer DL 435.10	Transparent	Séchage ca. 30 min

Poser

- Avec pistolet manuel ou pneumatique. La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer dans des espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et le durcissement.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Résistance au feu

Largeur	Profondeur	Fond de joint	Intégrité	Isolation*
50 mm	25 mm	Fibres céramiques (épaisseur 50 mm)	241 min.	150 min.
20 mm	10 mm	Bande de mousse PU	241 min.	70 min.

*Le temps après lequel, la température du côté non-feu, a augmenté de 180°C.

Lissage

Lissez avant la formation de la peau avec une palette humidifié avec l'agent de lissage **Perfect Joint Tooling Agent** et/ou une palette à lisser **Perfect Joint Tool**.

Nettoyage

- Avant durcissement: utiliser le **Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner** ou **Cleaning Wipes** pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus non durcis.
- Après durcissement: éliminer mécaniquement les éléments durcis. Les résidus s'enlèvent avec du **Silicone Remover**.

Réparation

Avec le même produit.

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement du mastic soit complètement terminé.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux.
- Ne pas utiliser sur pierre naturelle (coloration).
- Pas pour les applications sanitaires.
- Ne peut pas être peint.

AGREMENTS TECHNIQUES

Testé par Warrington Fire Research, rapport nr 106969 issue 2 - BS 476:Part 20:1987 et prEN 1366-4:1998 CE

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



CE
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT-INT EN 15651-2 G No. DoP: MP0030031



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.